

**BBC-206**  
**B.Sc. VI<sup>th</sup> Semester (ATKT)**  
**Examination, 2020**  
**Industrial Chemistry**

**[Maximum Marks : Reg.= 85**  
**Pvt.= 100**

**नोट :-** प्रत्येक खण्ड से पूछे गये प्रश्नों के अंक समान हैं। प्रत्येक खण्ड का उत्तर नवीन पृष्ठ से प्रारम्भ करें। समस्त प्रश्नों को अनिवार्यतः हल करें। उत्तर पुस्तिका की संख्या सामान्यतः 16 पृष्ठ से अधिक न हो। विद्यार्थी द्वारा स्वयं की हस्तलिपि में उत्तर लिखना अनिवार्य है। विद्यार्थी उत्तर पुस्तिका का प्रथम पृष्ठ विश्वविद्यालय की वेबसाइट [www.bubhopal.ac.in](http://www.bubhopal.ac.in) से प्राप्त करें। (प्रत्येक प्रश्न का उत्तर सामान्यतः 250 शब्दों से अधिक न हों।)

**Note :-** All questions from each section carry equal marks. All questions are compulsory and answer limit are approximately 250 words. Start the answer of each section from new page. Maximum limit of pages of answer booklet are approximately 16 pages. Answer should be written by the student in his/her own handwriting mandatory. The first page of answersheet should be download by the student from university website [www.bubhopal.ac.in](http://www.bubhopal.ac.in) is mandatory.

1. निर्णय लेने और उसके नियोजन में प्रबंधन की भूमिका को स्पष्ट कीजिए।

Explain the role of management in decision making and its planning.

2. अपशिष्टों का उपयोगी उत्पादों में रूपान्तरण को समझाइए।

Describe conversion of waste in to useful product.

3. कताई माल के स्त्रोतों की सीमाओं को समझाइए।

Explain methods of spinning.

4. हैवी केमिकल उद्योगों से निकलने वाले अपशिष्टों का प्रबंधन एवं वसूली को विस्तार में समझाइए।

Explain in detail the management and recovery of waste generated by heavy chemical industry.

5. उर्वरक उद्योगों से निकलने वाले यौगिकों की वसूली किस प्रकार करते हैं ?

How the recovery of compound generated by fertilizers industries done ?

